

MasterGuard Classic G / SG / M

Highlights

- Schützt digital gedruckte Großbildformate
- Mit hochwirksamen UV-Schutz
- Geeignet für die Innen- und Außenanwendung



	Technische Angaben
Material	Polymer-PVC-Folie mit glänzender, matter oder seidenglänzender Oberfläche
Farbe	Transparent, in 3 Glanzgraden
Abdeckmaterial	Silikonpapier, weiß, 63 g/m ²
Haftklebstoff	Polyacrylat, transparent, permanent haftend, 30 g/m ²
Anwendungsbereich	Zum Schutz digital gedruckter Großbildformate in der Innen- und Außenanwendung. Geeignet für die Laminierung einer Vielzahl von Drucken, die mit Eco-Solvent-, Solvent-, Latex- und UV-Tinten bedruckt wurden.
Dicke (ohne Schutzpapier und Klebstoff)	70 µm (Durchschnittswert)
Klebkraft (nach 24h, rostfreier Stahl)	11 N/25 mm (Durchschnittswert)
Formbeständigkeit (FTM14)	längs: max. 0,4 mm quer: max. 0,4 mm
Einsatztemperatur	-40 °C bis +90 °C
Verklebungstemperatur	>+8 °C
Haltbarkeit bei fachgerechter Verarbeitung (bei vertikaler Außenbewitterung, mitteleuropäisches Normalklima)	5 Jahre
Zertifikate	Brandverhalten nach DIN 4102-1 klassifiziert mit B1 - schwerentflammbar - bei Verklebung auf nicht brennbaren Untergründen.
Verarbeitungshinweise	Bei der Vielzahl der zu schützenden Druckbilder und der unterschiedlichen Druckmethoden zu deren Herstellung ist es für den Verarbeiter unerlässlich, sich selbst von der Eignung der "MasterGuard Classic" Schutzlamine auf dem konkreten Druckbild zu überzeugen.
Lagerfähigkeit (in Originalverpackung, bei 20 °C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit)	2 Jahre
Charakterisierung nach REACH-Verordnung	Das Produkt ist ein Erzeugnis gemäß der Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 Artikel 3 (REACH-Verordnung)

MasterGuard Classic G / SG / M

SVHC / REACH	Wir können Ihnen auf Basis der uns vorliegenden Lieferantenerklärungen bestätigen, dass dieses Produkt keinen der Stoffe in einer Konzentration von mehr als 0,1 Gewichts-% enthält, die in der von der Europäischen Chemikalienagentur (ECHA) herausgegebenen Liste von besonders besorgniserregenden Substanzen (SVHC, Substances of Very High Concern) aufgeführt sind (https://echa.europa.eu/de/candidate-list-table , zuletzt aktualisiert am 24.01.2024). Weiterhin sind im Produkt keine Stoffe vom Anhang XIV der REACH-Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 enthalten.
RoHS	Die im Anhang 2 der Richtlinie 2011/65/EU (RoHS 2, zuletzt geändert durch die Richtlinie 2019/178/EU, inkl. "RoHS 3") festgelegten Höchstkonzentrationen für die dort genannten Substanzen werden eingehalten.
Abmessungen	105 cm x 50 m (LI-MGC-GR105-50) 137 cm x 50 m (LI-MGC-GR137-50) 160 cm x 50 m (LI-MGC-GR160-50) 105 cm x 50 m (LI-MGC-SGR105-50) 137 cm x 50 m (LI-MGC-SGR137-50) 160 cm x 50 m (LI-MGC-SGR160-50) 105 cm x 50 m (LI-MGC-MR105-50) 137 cm x 50 m (LI-MGC-MR137-50) 160 cm x 50 m (LI-MGC-MR160-50)

Diese Information entspricht dem aktuellen Stand unserer Kenntnisse und soll über die Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten unverbindlich informieren. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle Angaben ohne Gewähr. Stand 01|2025

Sicherheitsdatenblatt (SDB) – Weich-PVC-Folie mit Luftkanälen (Art.-Nr. 1020105051).

**Beinhaltet zusätzlich wichtige Hinweise zur Handhabung und
Anwendung von bedruckter Weich-PVC-Luftkanalfolie
(Aufklebern).**

1. Bezeichnung des Stoffes oder Gemischs und des Unternehmens

Produktbezeichnung: Weich-PVC-Folie, weiße Farbe mit glänzender oder matter Oberfläche

Produktbeschreibung: Hochwertige, flexible Luftkanal-PVC-Folie geeignet für Innen- und Außenanwendungen.

Artikelnummer: 1020105051

Hersteller: MBS Trading OHG

Adresse: Ferdinand-Porsche-Str. 5 · 67105 Schifferstadt · Deutschland

Telefon: +49 (0)6235 466499-0

E-Mail: info@mbstrading.de

Lieferant:

IGEPAGroup GmbH & Co KG, Heidenkampsweg 74-76, 20097 Hamburg, info@igepagroup.com

2. Anwendungsbereich:

Für brillante Farben und intensive Wirkung für Ihre kurz- und mittelfristigen Projekte im Innen- und Außenbereich.

Die integrierte Luftkanal-Technologie gewährleistet eine unkomplizierte und rasche, blasenfreie Applikation, insbesondere bei großformatigen Darstellungen.

Eventuelle Lufteinschlüsse können leicht unter der Folie entfernt werden.

3. Mögliche Gefahren

Einstufung gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008: Kein gefährlicher Stoff oder Gemisch

Gefahrenhinweise:

- Produkt stellt kein direktes Gesundheitsrisiko dar.
- Nicht geeignet für Kinder unter 3 Jahren (Ersticken Gefahr durch kleine und klebende Teile).
- Direkter Kontakt mit dem Klebstoff kann bei empfindlichen Personen Hautreizungen hervorrufen.
- Beim Schneiden oder Verarbeiten können feine Partikel entstehen, die nicht eingeatmet werden sollten.

Vorsichtsmaßnahmen:

- Handschuhe beim Verarbeiten des Klebstoffs empfohlen
- Arbeitsplatz gut belüften, insbesondere bei großflächiger Verarbeitung

4. Zusammensetzung / Angaben zu Bestandteilen

Material: Beidseitig PE-beschichtetes Papier, einseitig silikonisiert, weiß, 140 g/m²

Klebstofftyp: Solvent Polyacrylat, repositionierbar, permanent, grau eingefärbt, mit Luftkanälen

Konzentration: < 10% Klebstoffanteil

Klebkraft: nach 24h, rostfreier Stahl, 11 N/25 mm

Dicke mit Schutzpapier, Klebstoff, bedruckt: ca. 95 µ (Durchschnittswert)

Druckverfahren: Tintenstrahldruck mit lösungsmittelbasierenden Tinten, UV- oder Latex-Tinten.

Formbeständigkeit: Verklebt auf Stahl, Querrichtung < 1,5%, in Laufrichtung < -3%

5. Verarbeitungshinweise

- **Untergrund:** muss frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können.
- **Neulackierungen:** müssen getrocknet bzw. völlig ausgehärtet sein. Zur Feststellung der Verträglichkeit sind Anwendungstests mit den vorgesehenen Lacken durchzuführen.
- **Lagerung:** Lagern Sie die PVC-Folie trocken, kühl und vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt. Extreme Temperaturen können die Eigenschaften der Folie beeinträchtigen.
- **Akklimatisierung:** Lassen Sie der Folie vor der Verarbeitung ausreichend Zeit, sich an die Raumtemperatur des Verarbeitungsortes anzupassen. Dies kann helfen, Spannungen und Verformungen zu vermeiden.
- **Reinigung:** Stellen Sie sicher, dass die zu beklebende oder zu verarbeitende Oberfläche sauber, trocken und frei von Staub, Fett, Öl und anderen Verunreinigungen ist. Verwenden Sie gegebenenfalls geeignete Reinigungsmittel.
- **Werkzeuge:** Verwenden Sie saubere und scharfe Werkzeuge, um die Folie zu schneiden oder zu bearbeiten. Stumpfe Werkzeuge können zu unsauberen Schnitten und Beschädigungen führen.

6. Handhabungsanleitung / Gebrauchshinweise:

1. **Untergrund reinigen:** Die zu beklebende Oberfläche muss sauber, trocken, staubfrei und fettfrei sein. Verwenden Sie gegebenenfalls spezielle Reinigungsmittel.
2. **Ausmessen:** Messen Sie die zu beklebende Fläche sorgfältig aus, um den benötigten Folienzuschnitt zu ermitteln.

3. **Zuschnitt und Verklebung:**

Verwenden Sie ein scharfes Cuttermesser oder Skalpell und eine Schneidunterlage. Achten Sie auf einen sauberen und geraden Schnitt.

Trockenverklebung (empfohlen):

Geeignet für kleinere Flächen oder wenn eine sofortige Haftung gewünscht ist. Die Folie wird direkt auf die Oberfläche aufgebracht. Blasenbildung wird durch die Luftkanal-Technologie weitgehendst vermieden. Verwenden Sie ein Rakel (Kunststoffspatel mit Filzkante), um die Folie blasenfrei auf die Oberfläche aufzubringen. Arbeiten Sie von der Mitte nach außen und üben Sie gleichmäßigen Druck aus.

Nassverklebung (optional):

Bei größeren Flächen oder komplexen Formen kann die Nassverklebung vorteilhaft sein. Eine Mischung aus Wasser und wenigen Tropfen Spülmittel wird auf die Oberfläche oder die Klebeseite der Folie aufgetragen. Dies ermöglicht ein leichteres Positionieren und Ausrakeln von Luftblasen. Das Wasser muss anschließend vollständig verdunsten.

Verklebung durch Erwärmen (optional):

In einigen Fällen, insbesondere bei Verklebungen über Kanten oder bei komplexen Formen, kann das vorsichtige Erwärmen der Folie mit einem Heißluftföhn helfen, sie dehnbarer und anpassungsfähiger zu machen. Achten Sie darauf, die Folie nicht zu überhitzen.

4. **Temperatur beachten:** Die Verarbeitungstemperatur sollte über +10°C liegen.
5. **Folie anbringen:** Verwenden Sie eine Rakel (Kunststoffspatel mit Filzkante), um die Folie blasenfrei auf die Oberfläche aufzubringen. Arbeiten Sie von der Mitte nach außen und üben Sie gleichmäßigen Druck aus.
6. **Nachbehandlung:** Nach der Verklebung sollte die Folie einige Zeit ruhen, um eine optimale Haftung zu gewährleisten. Vermeiden Sie in dieser Zeit mechanische Belastungen.

7. Lagerung und Haltbarkeit:

An einem kühlen, trockenen Ort lagern, fern von Wärmequellen und direkter Sonneneinstrahlung sowie vor Feuchtigkeit schützen.

Haltbarkeit bei vertikaler Außenbewitterung und mitteleuropäischem Normalklima ca. 2-4 Jahre(Durchschnittswert).

8. SVHC / REACH:

Enthält keinen der Stoffe in einer Konzentration von mehr als 0,1 Gewichts-% enthält, die in der von der Europäischen Chemikalienagentur (ECHA) herausgegebenen Liste der für eine Zulassung in Frage kommenden besonders besorgniserregenden Stoffe (SVHC, Substances of Very High Concern) enthalten sind. (<https://echa.europa.eu/de/candidate-list-table>).

9. RoHS:

Die nach Anhang 2 der Richtlinie 2011/65/EU (RoHS) (geändert durch die Richtlinie 2015/863 EU) festgelegten Höchstkonzentrationen für die dort genannten Substanzen werden eingehalten.

10. Brandschutz: B1 – erfüllt die Vorgaben der DIN 4102.10**11. Maßnahmen zur Brandbekämpfung:**

Brandverhalten nach DIN EN 4102 (schwer entflammbar, keine/kaum Rauchentwicklung, kein Abtropfen).

Geeignete Löschmittel: Wasser, Schaum, Kohlendioxid (CO₂)

Besondere Gefahren: Bei Brand können schädliche Dämpfe entstehen.

12. Sicherheitshinweise:

Belüftung: Bei der Verarbeitung von PVC-Folien, insbesondere beim Erhitzen, können Dämpfe freigesetzt werden. Sorgen Sie für eine gute Belüftung des Arbeitsplatzes oder verwenden Sie eine geeignete Absaugung.

Persönliche Schutzausrüstung: Tragen Sie gegebenenfalls geeignete Schutzkleidung, Handschuhe und eine Schutzbrille, um Haut- und Augenkontakt zu vermeiden.

Brandgefahr: PVC ist brennbar. Halten Sie offenes Feuer und Zündquellen fern.

13. Umweltbezogene Angaben:

Biologische Abbaubarkeit: Nicht biologisch abbaubar.

Wasserlöslichkeit: Unlöslich.

Recycling: Material kann thermisch verwertet oder in Kunststoffrecyclinganlagen verarbeitet werden.

Umweltauswirkungen: Keine wasserlöslichen Schadstoffe.

Keine ozonschädigenden Substanzen enthalten.

Entsorgung: Nach den örtlichen Vorschriften entsorgen.

14. Rechtliche Hinweise

Regelwerke: REACH-konform, RoHS-konform, Entspricht den Anforderungen der EU-Verordnung 10/2011.

Verantwortlichkeit: Alle Angaben basieren auf dem aktuellen Wissensstand des Herstellers. Der Benutzer trägt die Verantwortung für die sichere Anwendung und Einhaltung der Vorschriften.

Erstellt: 12.2024

Letzte Überarbeitung: 04.2025

Verantwortlicher:

MBS Trading OHG, Ferdinand-Porsche-Str. 5, 67105 Schifferstadt, info@mbstrading.de

Safety Data Sheet (SDS) – Soft PVC film with air channels (Art. No. 1020105051)

Contains additional important information on the handling and application of printed soft PVC air duct film (stickers).

1. Identification of the substance or mixture and of the company

Product name: Soft PVC film, white with a glossy or matte finish. Product description: High-quality, flexible air duct PVC film suitable for indoor and outdoor applications.

Item number: 1020105051

Manufacturer: MBS Trading OHG

Address: Ferdinand-Porsche-Str. 5, 67105 Schifferstadt, Germany

Phone: +49 (0)6235 466499-0

Email: info@mbstrading.de

Supplier:

IGEPA Group GmbH & Co KG, Heidenkampsweg 74-76, 20097 Hamburg, info@igepagroup.com

2. Scope of application:

For brilliant colors and intense impact for your short- and medium-term indoor and outdoor projects.

The integrated air channel technology ensures uncomplicated and quick, bubble-free application, especially for large-format images.

Any air pockets can be easily removed from under the film.

3. Possible dangers

Classification according to Regulation (EC) No. 1272/2008: Not a dangerous substance

or mixture Hazard statements:

- Product does not pose a direct health risk.
- Not suitable for children under 3 years of age (risk of suffocation due to small, sticky parts).
- Direct contact with the adhesive may cause skin irritation in sensitive individuals.
- Fine particles may be generated during cutting or processing; these should not be inhaled.

Precautions:

- Gloves are recommended when applying the adhesive.
- Ensure the work area is well ventilated, especially when applying large areas.

4. Composition / Information on ingredients

Material: Double-sided PE-coated paper, single-sided siliconized, white, 140 g/m²
Adhesive type: Solvent polyacrylate, repositionable, permanent, gray-colored, with air channels. Concentration: < 10% adhesive content.
Adhesion: After 24 hours, stainless steel, 11 N/25 mm.
Thickness with release paper, adhesive, printed: approx. 95 µ (average value).
Printing process: Inkjet printing with solvent-based inks, UV or latex inks.
Dimensional stability: Bonded to steel, cross direction < 1.5%, in machine direction < -3%.

5. Application Instructions

Substrate: Must be free of dust, grease, or other contaminants that could impair the adhesive strength of the material.
New paintwork: Must be dry or fully cured. To determine compatibility, application tests must be conducted with the intended paints.
Storage: Store the PVC film in a dry, cool place away from direct sunlight. Extreme temperatures can affect the film's properties.
Acclimatization: Allow the film sufficient time to acclimate to the room temperature of the application site before use. This can help prevent tension and deformation.
Cleaning: Ensure that the surface to be bonded or applied is clean, dry, and free of dust, grease, oil, and other contaminants. Use suitable cleaning agents if necessary.
Tools: Use clean and sharp tools to cut or work on the film. Blunt tools can lead to unclean cuts and damage.

6. Handling instructions / instructions for use:

1. Clean the surface: The surface to be covered must be clean, dry, dust-free, and free of grease. Use special cleaning agents if necessary.
2. Measure: Carefully measure the surface to be covered to determine the required film cut.
3. Cut and apply:
Use a sharp utility knife or scalpel and a cutting mat. Ensure a clean and straight cut.
Dry application (recommended):
Suitable for smaller areas or when immediate adhesion is desired. The film is applied directly to the surface. Bubble formation is largely avoided thanks to the air channel technology. Use a squeegee (plastic spatula with a felt edge) to apply the film to the surface without bubbles. Work from the center outward and apply even pressure.
Wet application (optional):
For larger surfaces or complex shapes, wet application can be advantageous. A mixture of water and a few drops of dishwashing liquid is applied to the surface or adhesive side of the film. This allows for easier positioning and the removal of air bubbles. The water must then be allowed to evaporate completely.

Heat-sealing (optional):

In some cases, especially when bonding over edges or with complex shapes, gently heating the film with a heat gun can help make it more stretchy and conformable. Be careful not to overheat the film.

4. Observe the temperature: The processing temperature should be above +10°C.
5. Apply the film: Use a squeegee (a plastic spatula with a felt edge) to apply the film to the surface without creating bubbles. Work from the center outwards and apply even pressure.
6. Post-treatment: After application, the film should rest for a while to ensure optimal adhesion. Avoid mechanical stress during this time.

7. Storage and shelf life:

Store in a cool, dry place, away from heat sources and direct sunlight, and protect from moisture.

Shelf life under vertical outdoor weather conditions and a standard Central European climate is approximately 2-4 years (average).

8. SVHC / REACH:

Contains none of the substances included in the candidate list of substances of very high concern (SVHC) for authorisation published by the European Chemicals Agency (ECHA) in a concentration exceeding 0.1% by weight (<https://echa.europa.eu/de/candidate-list-table>).

9. RoHS:

The maximum concentrations for the substances listed in Annex 2 to Directive 2011/65/EU (RoHS) (as amended by Directive 2015/863/EU) are complied with.

10. Fire protection: B1 – meets the requirements of DIN 4102.

11. Firefighting measures:

Fire behavior according to DIN EN 4102 (difficult to ignite, no/little smoke development, no dripping).

Suitable extinguishing agents: water, foam, carbon dioxide (CO₂)

Special hazards: Harmful fumes may be released in the event of a fire.

12. Safety instructions:

Ventilation: When processing PVC films, especially during heating, fumes may be released. Ensure good ventilation of the workplace or use suitable extraction.

Personal protective equipment: Wear appropriate protective clothing, gloves, and safety goggles to avoid skin and eye contact, if necessary.

Fire hazard: PVC is flammable. Keep away from open flames and ignition sources.

13. Environmental information:

Biodegradability: Not biodegradable.

Water solubility: Insoluble.

Recycling: Material can be thermally recycled or processed in plastics recycling plants.

Environmental impact: No water-soluble pollutants.

Contains no ozone-depleting substances.

Disposal: Dispose of in accordance with local regulations.

14. Legal Notice

Regulations: REACH compliant, RoHS compliant, Complies with the requirements of EU Regulation 10/2011.

Responsibility: All information is based on the manufacturer's current knowledge. The user is responsible for safe use and compliance with the regulations.

Erstellt: 12.2024

Letzte Überarbeitung: 04.2025

Verantwortlicher:

MBS Trading OHG, Ferdinand-Porsche-Str. 5, 67105 Schifferstadt, info@mbstrading.de

Fiche de données de sécurité (FDS) – Film PVC souple avec canaux d'aération (Réf. 1020105051)

Contient des informations supplémentaires importantes sur la
manipulation et l'application des films imprimés en PVC souple pour
conduits d'air (autocollants).

1. Identification de la substance ou du mélange et de l'entreprise

Nom du produit : Film PVC souple, de couleur blanche avec surface brillante ou mate.
Description du produit : Film PVC flexible de haute qualité pour conduits d'air, adapté aux applications intérieures et extérieures.
Numéro d'article : 1020105051
Fabricant : MBS Trading OHG
Adresse : Ferdinand-Porsche-Str. 5 · 67105 Schifferstadt · Allemagne
Téléphone : +49 (0)6235 466499-0
Courriel : info@mbstrading.de
Fournisseur:
IGEPA Group GmbH & Co KG, Heidenkampsweg 74-76, 20097 Hambourg,
info@igepagroup.com

2. Champ d'application :

Pour des couleurs éclatantes et des effets intenses pour vos projets intérieurs et extérieurs à court et moyen terme.
La technologie de canal d'air intégrée garantit une application simple et rapide, sans bulles, en particulier pour les images grand format.
Les éventuelles inclusions d'air peuvent être facilement éliminées sous le film.

3. Dangers possibles

Classification selon le règlement (CE) n° 1272/2008 : Substance ou mélange non

dangereux Mentions de danger :

- Le produit ne présente pas de risque direct pour la santé.
- Ne convient pas aux enfants de moins de 3 ans (risque d'étouffement dû aux petites pièces collantes).
- Le contact direct avec l'adhésif peut provoquer une irritation cutanée chez les personnes sensibles.
- Lors de la découpe ou du traitement, de fines particules peuvent être produites qui ne doivent pas être inhalées.

Précautions:

- Des gants sont recommandés lors de l'application de l'adhésif
- Assurez-vous que le lieu de travail est bien ventilé, en particulier lorsque vous travaillez sur de grandes surfaces

4. Composition / Informations sur les ingrédients

Matériau : Papier couché PE double face, siliconé une face, blanc, 140 g/m²

Type d'adhésif : Solvant polyacrylate, repositionnable, permanent, de couleur grise, avec canaux d'air Concentration : < 10 % de contenu adhésif

Force d'adhérence : après 24 h, acier inoxydable, 11 N/25 mm

Épaisseur avec papier protecteur, adhésif, imprimé : env. 95 µ (valeur moyenne)

Procédé d'impression : Impression jet d'encre avec encres à base de solvant, encres UV ou latex.

Stabilité dimensionnelle : Lié à l'acier, sens travers < 1,5 %, sens machine < -3 %

5. Instructions de traitement

- Support : doit être exempt de poussière, de graisse ou d'autres contaminants susceptibles de nuire à la force d'adhérence du matériau.
- Nouvelles peintures : doivent être sèches ou complètement durcies. Pour déterminer la compatibilité, des tests d'application doivent être effectués avec les peintures prévues.
- Stockage : Stocker le film PVC dans un endroit sec, frais et à l'abri de la lumière directe du soleil. Les températures extrêmes peuvent affecter les propriétés du film.
- Acclimatation : Laissez au film suffisamment de temps pour s'adapter à la température ambiante du lieu de traitement avant le traitement. Cela peut aider à éviter le stress et la déformation.
- Nettoyage : Assurez-vous que la surface à coller ou à traiter est propre, sèche et exempte de poussière, de graisse, d'huile et d'autres contaminants. Si nécessaire, utilisez des produits de nettoyage appropriés.
- Outils : Utilisez des outils propres et tranchants pour couper ou travailler sur le film. Les outils émoussés peuvent entraîner des coupures et des dommages impropres.

6. Instructions de manipulation / mode d'emploi :

1. Nettoyer la surface : La surface à coller doit être propre, sèche, sans poussière et sans graisse. Si nécessaire, utilisez des produits de nettoyage spéciaux.

2. Mesure : Mesurez soigneusement la zone à couvrir pour déterminer la coupe de film requise.

3. Découpe et collage :

Utilisez un couteau tranchant ou un scalpel et un tapis de découpe. Assurez-vous que la coupe est nette et droite.

Collage à sec (recommandé) :

Convient aux petites surfaces ou lorsqu'une adhérence immédiate est souhaitée. Le film est appliqué directement sur la surface. La technologie des canaux d'air empêche en grande partie la formation de bulles. Utilisez une raclette (spatule en plastique avec un bord en feutre) pour appliquer le film sur la surface sans bulles. Travaillez du centre vers l'extérieur et appliquez une pression uniforme.

Collage humide (facultatif) :

Pour les surfaces plus grandes ou les formes complexes, le collage humide peut être avantageux. Un mélange d'eau et de quelques gouttes de liquide vaisselle est appliqué sur la surface ou la face adhésive du film. Cela facilite le positionnement et l'élimination des bulles d'air. L'eau doit ensuite s'évaporer complètement.

Collage par chauffage (facultatif) :

Dans certains cas, notamment lors du collage sur des bords ou avec des formes complexes, chauffer doucement le film avec un pistolet thermique peut aider à le rendre plus extensible et plus conformable. Attention à ne pas surchauffer la feuille.

4. Notez la température : la température de traitement doit être supérieure à +10°C.
5. Appliquer le film : Utiliser une raclette (spatule en plastique avec un bord en feutre) pour appliquer le film sur la surface sans créer de bulles. Travaillez du centre vers l'extérieur et appliquez une pression uniforme.
6. Post-traitement : Après l'application, le film doit reposer un certain temps pour assurer une adhérence optimale. Évitez tout stress mécanique pendant cette période.

7. Stockage et durée de conservation :

Conserver dans un endroit frais et sec, à l'abri des sources de chaleur et de la lumière directe du soleil, et protéger de l'humidité.

Durabilité aux intempéries extérieures verticales et au climat standard d'Europe centrale : environ. 2 à 4 ans (valeur moyenne).

8. SVHC / REACH:

Ne contient aucune des substances figurant sur la liste des substances extrêmement préoccupantes (SVHC) candidates à l'autorisation publiée par l'Agence européenne des produits chimiques (ECHA) dans une concentration supérieure à 0,1 % en poids. (<https://echa.europa.eu/de/candidate-list-table>).

9. RoHS:

Les substances énumérées à l'annexe 2 de la directive 2011/65/UE (RoHS) (modifiée par la directive Les concentrations maximales fixées dans le règlement (CE) n° 2015/863/UE pour les substances qui y sont énumérées sont respectées.

Protection incendie : B1 – erfüllt die Vorgaben der DIN 4102.

11. Mesures de lutte contre l'incendie:

Comportement au feu selon DIN EN 4102 (difficile à enflammer, pas/peu de dégagement de fumée, pas de gouttelettes).

Agents extincteurs appropriés : eau, mousse, dioxyde de carbone (CO₂)

Dangers particuliers : Des fumées nocives peuvent se produire en cas d'incendie.

12. Consignes de sécurité :

Ventilation : Lors du traitement des films PVC, notamment lorsqu'ils sont chauffés, des vapeurs peuvent se dégager. Assurer une bonne ventilation du lieu de travail ou utiliser une extraction adaptée.

Équipement de protection individuelle : Porter des vêtements de protection appropriés, des gants et des lunettes si nécessaire pour éviter tout contact avec la peau et les yeux.

Risque d'incendie : le PVC est inflammable. Tenir à l'écart des flammes nues et des sources d'inflammation.

13. Informations environnementales :

Biodégradabilité : Non biodégradable.

Solubilité dans l'eau : Insoluble.

Recyclage : Le matériau peut être recyclé thermiquement ou traité dans des usines de recyclage des plastiques.

Impact environnemental : Aucun polluant hydrosoluble.

Ne contient aucune substance appauvrissant la couche d'ozone.

Élimination : Éliminer conformément à la réglementation locale.

14. Mentions légales

Réglementation : Conforme REACH, Conforme RoHS, Conforme aux exigences du règlement UE 10/2011.

Responsabilité : Toutes les informations sont basées sur l'état actuel des connaissances du fabricant. L'utilisateur est responsable de l'utilisation en toute sécurité et du respect de la réglementation.

Créé : 12.2024

Dernière révision : 04.2025

Responsable:

MBS Trading OHG, Ferdinand-Porsche-Str. 5, 67105 Schifferstadt,
info@mbstrading.de

Scheda di sicurezza (SDS) – Film in PVC morbido con canali d'aria (art. n. 1020105051)

**Contiene ulteriori importanti informazioni sulla manipolazione e
sull'applicazione delle pellicole per condotti d'aria in PVC morbido
stampato (adesivi).**

1. Identificazione della sostanza o miscela e della società

Nome del prodotto: Pellicola in PVC morbido, colore bianco con superficie lucida o opaca.

Descrizione del prodotto: Pellicola in PVC flessibile e di alta qualità per condotti dell'aria,
adatta per applicazioni interne ed esterne.

Numero articolo: 1020105051

Produttore: MBS Trading OHG

Indirizzo: Ferdinand-Porsche-Str. 5 · 67105 Schifferstadt · Germania

Telefono: +49 (0)6235 466499-0

E-mail: info@mbstrading.de

Fornitore:

IGEPA Group GmbH & Co KG, Heidenkampsweg 74-76, 20097 Amburgo, info@igepagroup.com

2. Ambito di applicazione:

Per colori brillanti ed effetti intensi per i tuoi progetti indoor e outdoor a breve e medio termine.

La tecnologia integrata del canale d'aria garantisce un'applicazione semplice, rapida e senza bolle, soprattutto per immagini di grande formato.

Eventuali inclusioni d'aria possono essere facilmente rimosse da sotto la pellicola.

3. Possibili pericoli

Classificazione secondo il regolamento (CE) n. 1272/2008: Non è una sostanza o miscela

pericolosa Indicazioni di pericolo:

- Il prodotto non presenta un rischio diretto per la salute.
- Non adatto a bambini di età inferiore a 3 anni (rischio di soffocamento a causa di parti piccole e appiccicose).
- Il contatto diretto con l'adesivo può causare irritazioni cutanee in soggetti sensibili.
- Durante il taglio o la lavorazione possono essere prodotte particelle fini che non devono essere inalate.

Precauzioni:

- Si consiglia l'uso dei guanti durante l'applicazione dell'adesivo
- Assicurarsi che il posto di lavoro sia ben ventilato, soprattutto quando si lavora su aree di grandi dimensioni

4. Composizione / Informazioni sugli ingredienti

Materiale: Carta patinata in PE bifacciale, siliconata su un lato, bianca, 140 g/m²

Tipo di adesivo: poliacrilato solvente, riposizionabile, permanente, di colore grigio, con canali d'aria Concentrazione: < 10% di contenuto adesivo

Resistenza all'adesione: dopo 24 ore, acciaio inossidabile, 11 N/25 mm

Spessore con carta protettiva, adesiva, stampata: ca. 95 µ (valore medio)

Processo di stampa: stampa a getto d'inchiostro con inchiostri a base solvente, UV o lattice.

Stabilità dimensionale: incollato all'acciaio, direzione trasversale < 1,5%, in direzione macchina < -3%

5. Istruzioni per l'elaborazione

- Substrato: deve essere privo di polvere, grasso o altri contaminanti che potrebbero compromettere la forza adesiva del materiale.
- Nuove verniciature: devono essere asciutte o completamente indurite. Per determinare la compatibilità è necessario effettuare delle prove applicative con le vernici previste.
- Conservazione: conservare la pellicola in PVC in un luogo asciutto e fresco, lontano dalla luce solare diretta. Le temperature estreme possono influire sulle proprietà della pellicola.
- Acclimatazione: prima di procedere allo sviluppo, lasciare che la pellicola abbia il tempo necessario per adattarsi alla temperatura ambiente del luogo di lavorazione. Ciò può aiutare a evitare stress e deformazioni.
- Pulizia: assicurarsi che la superficie da incollare o da lavorare sia pulita, asciutta e priva di polvere, grasso, olio e altri contaminanti. Se necessario, utilizzare detergenti adatti.
- Strumenti: utilizzare strumenti puliti e affilati per tagliare o lavorare sulla pellicola. Gli utensili non affilati possono causare tagli poco puliti e danni.

6. Istruzioni per la manipolazione / istruzioni per l'uso:

1. Pulire la superficie: la superficie da incollare deve essere pulita, asciutta, priva di polvere e grasso. Se necessario, utilizzare detergenti speciali.
2. Misurazione: misurare attentamente l'area da coprire per determinare il taglio di pellicola richiesto.
3. Taglio e incollaggio:
Utilizzare un coltello affilato o un bisturi e un tappetino da taglio. Assicuratevi che il taglio sia netto e dritto.
Incollaggio a secco (consigliato):
Adatto per aree più piccole o quando si desidera un'adesione immediata. La pellicola viene applicata direttamente sulla superficie. La tecnologia dei canali d'aria impedisce ampiamente la formazione di bolle. Utilizzare una spatola (una spatola di plastica con il bordo in feltro) per applicare la pellicola sulla superficie senza creare bolle. Procedere dal centro verso l'esterno, applicando una pressione uniforme.
Incollaggio a umido (facoltativo):
Per superfici più grandi o forme complesse, l'incollaggio a umido può essere vantaggioso. Una miscela di acqua e qualche goccia di detersivo per piatti viene applicata sulla superficie o sul lato adesivo della pellicola. In questo modo è più facile posizionare e rimuovere le bolle d'aria. Dopodiché l'acqua deve evaporare completamente.

Incollaggio tramite riscaldamento (facoltativo):

In alcuni casi, soprattutto quando si incollano bordi o forme complesse, riscaldare delicatamente la pellicola con una pistola termica può aiutare a renderla più elastica e conformabile. Fare attenzione a non surriscaldare la pellicola.

4. Prestare attenzione alla temperatura: la temperatura di lavorazione deve essere superiore a +10°C.
5. Applicare la pellicola: utilizzare una spatola (una spatola di plastica con un bordo in feltro) per applicare la pellicola sulla superficie senza creare bolle. Procedere dal centro verso l'esterno, applicando una pressione uniforme.
6. Post-trattamento: dopo l'applicazione, la pellicola deve riposare per un po' di tempo per garantire un'adesione ottimale. Evitare stress meccanici durante questo periodo.

7. Conservazione e durata di conservazione

Conservare in un luogo fresco e asciutto, lontano da fonti di calore e dalla luce solare diretta, al riparo dall'umidità.

Resistenza alle intemperie verticali esterne e al clima standard dell'Europa centrale: ca. 2-4 anni (valore medio).

8. SVHC / REACH:

Non contiene nessuna delle sostanze incluse nell'elenco delle sostanze candidate all'autorizzazione (SVHC) pubblicato dall'Agenzia europea per le sostanze chimiche (ECHA) in una concentrazione superiore allo 0,1% in peso. (<https://echa.europa.eu/de/candidate-list-table>).

9. Direttiva RoHS:

Le sostanze elencate nell'allegato 2 della direttiva 2011/65/UE (RoHS) (modificata dalla direttiva Sono rispettate le concentrazioni massime stabilite dal regolamento (CE) n. 2015/863/UE per le sostanze ivi elencate.

10. Protezione antincendio: B1 – soddisfa i requisiti della norma DIN 4102.10

11. Misure antincendio:

Comportamento al fuoco secondo DIN EN 4102 (difficilmente infiammabile, scarso/nessuno sviluppo di fumo, nessun gocciolamento).

Agenti estinguenti idonei: acqua, schiuma, anidride carbonica (CO₂)

Pericoli speciali: In caso di incendio possono svilupparsi fumi nocivi.

12. Istruzioni di sicurezza:

Ventilazione: Durante la lavorazione di pellicole in PVC, in particolare se riscaldate, possono essere rilasciati vapori. Assicurare una buona ventilazione del luogo di lavoro utilizzare un'aspirazione adeguata.

Dispositivi di protezione individuale: indossare indumenti protettivi adatti, guanti e occhiali protettivi, se necessario, per evitare il contatto con la pelle e gli occhi.

Pericolo di incendio: il PVC è infiammabile. Tenere lontano da fiamme libere e fonti di accensione.

13. Informazioni ambientali:

Biodegradabilità: Non biodegradabile.

Solubilità in acqua: Insolubile.

Riciclo: il materiale può essere riciclato termicamente o lavorato in impianti di riciclaggio della plastica.

Impatto ambientale: Nessun inquinante idrosolubile.

Non contiene sostanze che danneggiano lo strato di ozono.

Smaltimento: Smaltire secondo le normative locali.

14. Avviso legale

Normative: conforme a REACH, conforme a RoHS, conforme ai requisiti del Regolamento UE 10/2011.

- Responsabilità: Tutte le informazioni si basano sullo stato attuale delle conoscenze del produttore. L'utente è responsabile dell'uso sicuro e del rispetto delle normative

Creato: 12.2024

Ultima revisione: 04.2025

Responsabile:

MBS Trading OHG, Ferdinand-Porsche-Str. 5, 67105 Schifferstadt,
info@mbstrading.de

Veiligheidsinformatieblad (VIB) – Zachte PVC-folie met luchtkanalen (Art.nr. 1020105051)

Bevat aanvullende belangrijke informatie over de behandeling en toepassing van bedrukte zachte PVC-luchtkanaalfolie (stickers).

1. Identificatie van de stof of het mengsel en van het bedrijf

Productnaam: Zachte PVC-folie, witte kleur met glanzend of mat oppervlak.

Productomschrijving: Hoogwaardige, flexibele PVC-folie voor luchtkanalen, geschikt voor binnen- en buitentoeepassingen.

Artikelnummer: 1020105051

Fabrikant: MBS Trading OHG

Adres: Ferdinand-Porsche-Str. 5 · 67105 Schifferstadt · Duitsland

Telefoon: +49 (0)6235 466499-0

E-mailadres: info@mbstrading.de

Leverancier:

IGEPA Group GmbH & Co KG, Heidenkampsweg 74-76, 20097 Hamburg, info@igepagroup.com

2. Toepassingsgebied:

Voor briljante kleuren en intense effecten voor uw korte- en middellangetermijnprojecten binnen en buiten.

De geïntegreerde luchtkanaaltechnologie zorgt voor een eenvoudige en snelle applicatie zonder luchtbelletjes, vooral bij grootformaat afbeeldingen.

Eventuele luchtinsluitingen kunt u eenvoudig onder de folie verwijderen.

3. Mogelijke gevaren

Classificatie volgens Verordening (EG) nr. 1272/2008: Geen gevaarlijke stof of mengsel

Gevarenaanduidingen:

- Het product vormt geen direct risico voor de gezondheid.
- Niet geschikt voor kinderen jonger dan 3 jaar (verstikkingsgevaar door kleine en kleverige onderdelen).
- Direct contact met de lijm kan huidirritatie veroorzaken bij gevoelige personen.
- Tijdens het snijden of verwerken kunnen fijne deeltjes ontstaan, die niet ingeademd mogen worden.

Voorzorgsmaatregelen:

- Bij het aanbrengen van de lijm worden handschoenen aanbevolen
- Zorg ervoor dat de werkplek goed geventileerd is, vooral bij werkzaamheden in grote ruimtes.

4. Samenstelling / Informatie over ingrediënten

Materiaal: dubbelzijdig PE-gecoat papier, eenzijdig gesiliconiseerd, wit, 140 g/m²
Lijmtype: Oplosmiddelpolyacrylaat, herpositioneerbaar, permanent, grijs van kleur, met luchtkanalen Concentratie: < 10% lijmgehalte
Verbindingssterkte: na 24 uur, roestvrij staal, 11 N/25 mm
Dikte met bescherm papier, zelfklevend, bedrukt: ca. 95 µ (gemiddelde waarde)
Afdrukproces: Inkjetprinten met oplosmiddelhoudende inkten, UV- of latexinkten.
Maatvastheid: Verlijmd op staal, dwarsrichting < 1,5%, in machinerichting < -3%

5. Verwerkingsinstructies

- Ondergrond: moet vrij zijn van stof, vet en andere verontreinigingen die de kleefkracht van het materiaal kunnen verminderen.
- Nieuwe verlagen: moeten droog of volledig uitgehard zijn. Om de compatibiliteit te bepalen, moeten applicatieproeven worden uitgevoerd met de beoogde verven.
- Bewaring: Bewaar de PVC-folie op een droge, koele plaats, uit de buurt van direct zonlicht. Extreme temperaturen kunnen de eigenschappen van de folie beïnvloeden.
- Acclimatisatie: Geef de film voldoende tijd om te acclimatiseren aan de kamertemperatuur van de verwerkingslocatie voordat u met de verwerking begint. Hiermee kunt u spanning en vervorming voorkomen.
- Reinigen: Zorg ervoor dat het te verlijmen of te bewerken oppervlak schoon, droog en vrij is van stof, vet, olie en andere verontreinigingen. Gebruik indien nodig geschikte reinigingsmiddelen.
- Gereedschap: Gebruik schoon en scherp gereedschap om de folie te snijden of te bewerken. Botte gereedschappen kunnen leiden tot lelijke snijwonden en schade.

6. Gebruiksaanwijzing / gebruiksaanwijzing:

1. Reinig het oppervlak: Het te verlijmen oppervlak moet schoon, droog, stofvrij en vetvrij zijn. Gebruik indien nodig speciale reinigingsmiddelen.
2. Meten: Meet het te bedekken oppervlak zorgvuldig op om de benodigde foliesnede te bepalen.
3. Knippen en plakken:
Gebruik een scherp mes of scalpel en een snijmat. Zorg ervoor dat de snede recht en recht is.
Droog verlijmen (aanbevolen):
Geschikt voor kleinere oppervlakken of wanneer onmiddellijke hechting gewenst is. De folie wordt direct op het oppervlak aangebracht. De luchtkanaaltechnologie voorkomt grotendeels de vorming van bellen. Gebruik een rakel (een kunststof spatel met een vilten rand) om de folie zonder luchtbellen op het oppervlak aan te brengen. Werk van het midden naar de buitenkant en oefen gelijkmatige druk uit.
Natte verlijming (optioneel):
Bij grotere oppervlakken of complexe vormen kan natte verlijming voordelig zijn. Breng een mengsel van water en enkele druppels afwasmiddel aan op het oppervlak of de kleefzijde van de folie. Hierdoor kunnen luchtbellen gemakkelijker worden gepositioneerd en verwijderd. Vervolgens moet het water volledig verdampen.

Verbinding door verhitting (optioneel):

In sommige gevallen, met name bij het lijmen over randen of bij complexe vormen, kan het voorzichtig verwarmen van de folie met een heteluchtpistool helpen om de folie rekbaarder en soepeler te maken. Pas op dat u de folie niet te heet maakt.

4. Let op de temperatuur: de verwerkingstemperatuur moet boven de +10°C liggen.
5. Breng de folie aan: Gebruik een rakel (kunststof spatel met een vilten rand) om de folie op het oppervlak aan te brengen zonder dat er luchtbellens ontstaan. Werk van het midden naar de buitenkant en oefen gelijkmatige druk uit.
6. Nabehandeling: Na het aanbrengen moet de folie enige tijd rusten om een optimale hechting te garanderen. Vermijd mechanische belasting gedurende deze tijd.

7. Bewaring en houdbaarheid:

Bewaar op een koele, droge plaats, uit de buurt van warmtebronnen en direct zonlicht. Bescherm tegen vocht.

Duurzaamheid bij verticale weersinvloeden buitenshuis en een standaard Midden-Europees klimaat: ca. 2-4 jaar (gemiddelde waarde).

8. SVHC / REACH:

Bevat geen stoffen die voorkomen op de kandidatenlijst van zeer zorgwekkende stoffen (SVHC) die door het Europees Agentschap voor chemische stoffen (ECHA) is gepubliceerd, in een concentratie van meer dan 0,1 gewichtsprocent. (<https://echa.europa.eu/de/candidate-list-table>).

9. RoHS:

De stoffen die zijn opgenomen in bijlage 2 bij Richtlijn 2011/65/EU (RoHS) (gewijzigd door Richtlijn Er wordt voldaan aan de in Verordening (EG) nr. 2015/863/EU vastgelegde maximale concentraties voor de daarin genoemde stoffen.

10. Brandveiligheid: B1 – voldoet aan de eisen van DIN 4102.

11. Brandbestrijdingsmaatregelen:

Brandgedrag volgens DIN EN 4102 (moeilijk ontbrandend, geen/weinig rookontwikkeling, geen druppelen).

Geschikte blusmiddelen: water, schuim, koolstofdioxide (CO₂)

Bijzondere gevaren: Bij brand kunnen schadelijke dampen ontstaan.

12. Veiligheidsinstructies:

Ventilatie: Tijdens de verwerking van PVC-folies, met name tijdens het verwarmen, kunnen dampen vrijkomen. Zorg voor een goede ventilatie van de werkplek of gebruik een geschikte afzuiging.

Persoonlijke beschermingsmiddelen: Draag geschikte beschermende kleding, handschoenen en indien nodig een veiligheidsbril om contact met huid en ogen te vermijden.

Brandgevaar: PVC is brandbaar. Verwijderd houden van open vuur en ontstekingsbronnen.

13. Milieu-informatie:

Biologisch afbreekbaar: Niet biologisch afbreekbaar.

Oplosbaarheid in water: Onoplosbaar.

Recycling: Materiaal kan thermisch gerecycled worden of verwerkt worden in kunststofrecyclingfabrieken.

Milieu-impact: Geen in water oplosbare verontreinigende stoffen.

Bevat geen stoffen die de ozonlaag aantasten.

Afvalverwerking: Afvalverwerking volgens de plaatselijke voorschriften.

14. Juridische kennisgeving

Regelgeving: REACH-conform, RoHS-conform, Voldoet aan de eisen van EU-verordening 10/2011.

Verantwoordelijkheid: Alle gegevens zijn gebaseerd op de huidige kennis van de fabrikant. De gebruiker is verantwoordelijk voor het veilige gebruik en de naleving van de voorschriften.

Gemaakt: 12.2024

Laatst herzien: 04.2025

Verantwoordelijk:

MBS Trading OHG, Ferdinand-Porsche-Str. 5, 67105 Schifferstadt,
info@mbstrading.de

Karta charakterystyki (SDS) – Miękka folia PVC z kanałami powietrznymi (Nr art. 1020105051)

Zawiera dodatkowe ważne informacje na temat obsługi i stosowania zadrukowanej miękkiej folii PVC na kanały powietrzne (naklejki).

1. Identyfikacja substancji lub mieszaniny oraz firmy

Nazwa produktu: Miękka folia PVC, biała z błyszczącą lub matową powierzchnią. Opis produktu: Wysokiej jakości, elastyczna folia PVC do kanałów wentylacyjnych przeznaczona do zastosowań wewnętrznych i zewnętrznych.

Numer artykułu: 1020105051

Producent: MBS Trading OHG

Adres: Ferdinand-Porsche-Str. 5 · 67105 Schifferstadt · Niemcy

Telefon: +49 (0)6235 466499-0

Adres e-mail: info@mbstrading.de

Dostawca:

IGEPA Group GmbH & Co KG, Heidenkampsweg 74-76, 20097 Hamburg, info@igepagroup.com

2. Zakres stosowania:

Aby uzyskać żywe kolory i intensywne efekty w krótko- i średnioterminowych projektach wewnętrznych i zewnętrznych.

Zintegrowana technologia kanałów powietrznych gwarantuje łatwą, szybką i pozbawioną pęcherzyków powietrza aplikację, zwłaszcza w przypadku obrazów wielkoformatowych.

Wszelkie wtrącenia powietrza spod folii można łatwo usunąć.

3. Możliwe zagrożenia

Klasyfikacja zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1272/2008: Substancja lub mieszanina

nie jest niebezpieczna Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia:

- Produkt stellt kein direktes Gesundheitsrisiko dar.
- Nicht geeignet für Kinder unter 3 Jahren (Erstickungsgefahr durch kleine und klebende Teile).
- Direkter Kontakt mit dem Klebstoff kann bei empfindlichen Personen Hautreizungen hervorrufen.
- Beim Schneiden oder Verarbeiten können feine Partikel entstehen, die nicht eingeatmet werden sollten.

Środki ostrożności:

- Zaleca się stosowanie rękawiczek podczas nakładania kleju.
- Zadbaj o dobrą wentylację miejsca pracy, zwłaszcza podczas pracy na dużych powierzchniach.

4. Skład / Informacje o składnikach

Materiał: Papier dwustronnie powlekany PE, jednostronnie silikonowany, biały, 140 g/m²
Typ kleju: Poliakrylan rozpuszczalnikowy, repozycjonowalny, trwały, w kolorze szarym, z kanałami powietrznymi Stężenie: < 10% zawartości kleju
Wytrzymałość wiązania: po 24h, stal nierdzewna, 11 N/25 mm
Grubość z papierem ochronnym, klejem, zadrukowana: ok. 95 µ (wartość średnia)
Proces drukowania: Druk atramentowy tuszami na bazie rozpuszczalnika, tuszami UV lub lateksowymi.
Stabilność wymiarowa: Połączone ze stalą, w kierunku poprzecznym < 1,5%, w kierunku maszynowym < -3%

5. Instrukcje przetwarzania

- Podłoże: musi być wolne od kurzu, tłuszczu i innych zanieczyszczeń, które mogą osłabić przyczepność materiału.
- Nowe powłoki malarskie: muszą być suche lub całkowicie utwardzone. Aby określić kompatybilność, należy przeprowadzić testy aplikacyjne z zamierzonymi farbami.
- Przechowywanie: Folię PVC należy przechowywać w suchym i chłodnym miejscu, chroniąc ją przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych. Ekstremalne temperatury mogą mieć wpływ na właściwości folii.
- Aklimatyzacja: Przed obróbką należy odczekać, aż folia dostosuje się do temperatury otoczenia w miejscu obróbki. Może to pomóc uniknąć naprężeń i deformacji.
- Czyszczenie: Należy upewnić się, że powierzchnia przeznaczona do klejenia lub obróbki jest czysta, sucha i wolna od kurzu, smaru, oleju i innych zanieczyszczeń. W razie konieczności należy użyć odpowiednich środków czyszczących.
- Narzędzia: Do cięcia i obróbki folii należy używać czystych i ostrych narzędzi. Tępe narzędzia mogą powodować nieestetyczne skaleczenia i uszkodzenia.

6. Instrukcja obsługi / użytkowania:

1. Oczyszczyć powierzchnię: Powierzchnia przeznaczona do sklejenia musi być czysta, sucha, wolna od kurzu i tłuszczu. W razie konieczności należy stosować specjalne środki czyszczące.
2. Pomiar: Dokładnie zmierz obszar, który ma zostać pokryty, aby określić wymaganą grubość folii.
3. Cięcie i klejenie:
Użyj ostrego noża lub skalpela i maty do cięcia. Upewnij się, że cięcie jest czyste i proste.
Klejenie na sucho (zalecane):
Nadaje się do mniejszych powierzchni lub tam, gdzie wymagana jest natychmiastowa przyczepność. Folię nakłada się bezpośrednio na powierzchnię. Technologia kanałów powietrznych w dużym stopniu zapobiega tworzeniu się pęcherzyków. Za pomocą rakli (plastikowej szpatułki z filcowym ostrzem) nałóż folię na powierzchnię, nie pozostawiając pęcherzyków powietrza. Wykonuj ruchy od środka na zewnątrz, równomiernie naciskając.
Klejenie na mokro (opcjonalnie):
W przypadku większych powierzchni lub skomplikowanych kształtów korzystne może okazać się łączenie na mokro. Na powierzchnię folii, czyli na jej klejącą stronę, nanosi się mieszaninę wody i kilku kropli płynu do mycia naczyń. Dzięki temu można łatwiej umieścić i usunąć pęcherzyki powietrza. Następnie woda musi całkowicie odparować.

łączenie przez podgrzewanie (opcjonalnie):

W niektórych przypadkach, zwłaszcza przy klejeniu na krawędziach lub przy skomplikowanych kształtach, delikatne podgrzanie folii opalarką może pomóc w jej rozciągliwości i dopasowaniu. Uważaj, żeby nie przegrzać folii.

4. Zwróć uwagę na temperaturę: Temperatura przetwarzania powinna być wyższa niż +10°C.
5. Nakładanie folii: Za pomocą rakli (plastikowej szpatułki z filcowym ostrzem) nałóż folię na powierzchnię, nie tworząc pęcherzyków powietrza. Wykonuj ruchy od środka na zewnątrz, równomiernie naciskając.
6. Obróbka końcowa: Po nałożeniu folię należy odczekać jakiś czas, aby zapewnić optymalną przyczepność. W tym czasie należy unikać naprężeń mechanicznych.

7. Przechowywanie i okres przydatności do spożycia:

Przechowywać w chłodnym i suchym miejscu, z dala od źródeł ciepła i bezpośredniego światła słonecznego. Chronić przed wilgocią.

Trwałość w warunkach pionowego oddziaływania warunków atmosferycznych na zewnątrz i w typowym klimacie środkowoeuropejskim: ok. 2-4 lata (wartość średnia).

8. Substancje wzbudzające szczególnie duże obawy / REACH:

Nie zawiera żadnej z substancji znajdujących się na liście kandydackiej substancji wzbudzających szczególnie duże obawy (SVHC) podlegającej zatwierdzeniu, opublikowanej przez Europejską Agencję Chemikaliów (ECHA), w stężeniu przekraczającym 0,1% wagowo. (<https://echa.europa.eu/de/candidate-list-table>).

9. Dyrektywa RoHS:

Substancje wymienione w załączniku nr 2 do dyrektywy 2011/65/UE (RoHS) (zmienionej dyrektywą Przestrzegane są maksymalne stężenia określone w rozporządzeniu (WE) nr 2015/863/UE dla substancji w nim wymienionych.

10. Ochrona przeciwpożarowa: B1 – spełnia wymagania normy DIN 4102.

11. Postępowanie w przypadku pożaru:

Zachowanie w ogniu zgodnie z normą DIN EN 4102 (trudno zapalne, brak lub niewielkie wydzielanie dymu, brak kapania).

Odpowiednie środki gaśnicze: woda, piana, dwutlenek węgla (CO₂)

Zagrożenia szczególne: W przypadku pożaru mogą wydzielać się szkodliwe opary.

12. Instrukcje bezpieczeństwa:

Wentylacja: Podczas obróbki folii PVC, zwłaszcza po podgrzaniu, może dochodzić do wydzielania się oparów. Zapewnij dobrą wentylację miejsca pracy lub użyj odpowiedniego wyciągu.

Środki ochrony osobistej: W razie konieczności należy nosić odpowiednią odzież ochronną, rękawice i okulary ochronne, aby uniknąć kontaktu ze skórą i oczami.

Zagrożenie pożarowe: PVC jest łatwopalne. Trzymać z dala od otwartego ognia i źródeł zapłonu.

13. Informacje o środowisku:

Biodegradowalność: Nie ulega biodegradacji.

Rozpuszczalność w wodzie: nierozpuszczalny.

Recykling: Materiał można poddać recyklingowi termicznemu lub przetworzyć w zakładach recyklingu tworzyw sztucznych.

Wpływ na środowisko: Brak zanieczyszczeń rozpuszczalnych w wodzie.

Nie zawiera substancji zubożających warstwę ozonową.

Utylizacja: Utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami.

14. Informacja prawna:

Przepisy: zgodność z REACH, zgodność z RoHS, zgodność z wymogami Rozporządzenia UE 10/2011.

Odpowiedzialność: Wszystkie informacje opierają się na aktualnym stanie wiedzy producenta.

Użytkownik jest odpowiedzialny za bezpieczne użytkowanie i przestrzeganie przepisów.

Utworzono: 12.2024

Ostatnia rewizja: 04.2025

Odpowiedzialny:

MBS Trading OHG, Ferdinand-Porsche-Str. 5, 67105 Schifferstadt,
info@mbstrading.de

Ficha de Dados de Segurança (FDS) – Película flexível em PVC com canais de ar (Art.º 1020105051)

**Contém informações adicionais importantes sobre o manuseamento e
a aplicação de películas impressas de PVC maleável para condutas de
ar (autocolantes).**

1. Identificação da substância ou mistura e da empresa

Nome do produto: Película de PVC macio, cor branca, com superfície brilhante ou mate.

Descrição do produto: Película de PVC flexível de alta qualidade para condutas de ar, adequada para aplicações interiores e exteriores.

N.º de artigo: 1020105051

Fabricante: MBS Trading OHG

Morada: Ferdinand-Porsche-Str. 5 · 67105 Schifferstadt · Alemanha

Telefone: +49 (0)6235 466499-0

E-mail: info@mbstrading.de

Fornecedor:

IGEPA Group GmbH & Co KG, Heidenkampsweg 74-76, 20097 Hamburgo,

info@igepagroup.com

2. Âmbito de aplicação:

Para cores brilhantes e efeitos intensos para os seus projetos interiores e exteriores de curto e médio prazo.

A tecnologia de canal de ar integrada garante uma aplicação rápida e descomplicada, sem bolhas, especialmente para imagens de grande formato.

Qualquer inclusão de ar pode ser facilmente removida debaixo do filme.

3. Possíveis perigos

Classificação de acordo com o Regulamento (CE) n.º 1272/2008: Não é uma substância ou mistura perigosa.

Advertências de perigo:

- O produto não oferece risco direto para a saúde.
- Não é adequado para crianças com menos de 3 anos (risco de asfixia devido às peças pequenas e pegajosas).
- O contacto direto com o adesivo pode provocar irritação na pele de pessoas sensíveis.
- Durante o corte ou processamento podem ser produzidas partículas finas que não devem ser inaladas.

Precauções:

- Recomenda-se o uso de luvas na aplicação do adesivo
- Assegurar que o local de trabalho está bem ventilado, especialmente
- quando se trabalha em grandes áreas

4. Composição / Informação sobre os ingredientes

Material: Papel revestido a PE frente e verso, siliconizado num dos lados, branco, 140 g/m²

Tipo de adesivo: Poliacrilato solvente, reposicionável, permanente, de cor cinzenta, com canais de ar

Concentração: < 10% de conteúdo adesivo

Resistência de ligação: após 24h, aço inoxidável, 11 N/25 mm

Espessura com papel de proteção, adesivo, impresso: aprox. 95 µ (valor médio)

Processo de impressão: Impressão a jato de tinta com tintas à base de solvente, tintas UV ou látex.

Estabilidade dimensional: colado ao aço, direção transversal < 1,5%, na direção da máquina < -3%

5. Instruções de processamento

- Substrato: deve estar isento de poeiras, gorduras ou outros contaminantes que possam prejudicar a aderência do material.
- Pinturas novas: devem estar secas ou completamente curadas. Para determinar a compatibilidade, devem ser realizados testes de aplicação com as tintas pretendidas.
- Armazenamento: Armazene o filme de PVC num local seco, fresco e longe da luz solar direta. Temperaturas extremas podem afetar as propriedades do filme.
- Aclimação: deixe que o filme tenha tempo suficiente para se ajustar à temperatura ambiente do local de processamento antes do processamento. Isto pode ajudar a evitar stress e deformação.
- Limpeza: Certifique-se de que a superfície a colar ou a processar está limpa, seca e livre de pó, gordura, óleo e outros contaminantes. Se necessário, utilize produtos de limpeza adequados.
- Ferramentas: Utilize ferramentas limpas e afiadas para cortar ou trabalhar no filme. As ferramentas cegas podem causar cortes e danos.

6. Instruções de manuseamento / instruções de utilização:

1. ^º Limpe a superfície: A superfície a colar deve estar limpa, seca, isenta de pó e gordura. Se necessário, utilize agentes de limpeza especiais.
2. ^º Medição: Meça cuidadosamente a área a cobrir para determinar o corte de película necessário.
3. ^º Corte e colagem:
Utilize uma faca de corte afiada ou um bisturi e um tapete de corte. Certifique-se de que o corte está limpo e direito.
Colagem a seco (recomendado):
Adequado para áreas mais pequenas ou quando se pretende uma adesão imediata. O filme é aplicado diretamente na superfície. A tecnologia de canais de ar previne amplamente a formação de bolhas. Utilize um rodo (espátula de plástico com rebordo de feltro) para aplicar o filme na superfície sem formar bolhas. Trabalhe do centro para fora e aplique uma pressão uniforme.
Colagem húmida (opcional):
Para superfícies maiores ou formas complexas, a colagem húmida pode ser vantajosa. Uma mistura de água e algumas gotas de detergente da loiça é aplicada na superfície ou no lado adesivo da película. Isto facilita o posicionamento e a remoção de bolhas de ar. A água deve então evaporar completamente.

Colagem por aquecimento (opcional):

Em alguns casos, especialmente ao colar bordas ou formas complexas, aquecer suavemente o filme com uma pistola de ar quente pode ajudar a torná-lo mais elástico e adaptável. Tenha cuidado para não sobreaquecer o papel de alumínio.

4. ^º Observe a temperatura: A temperatura de processamento deve ser superior a +10°C.
5. ^º Aplique o filme: Utilize um rodo (espátula de plástico com rebordo de feltro) para aplicar o filme na superfície sem criar bolhas. Trabalhe do centro para fora e aplique uma pressão uniforme.
6. ^º Pós-tratamento: Após a aplicação, o filme deve repousar durante algum tempo para garantir uma aderência ideal. Evite o stress mecânico durante este período.

7. Armazenamento e prazo de validade:

Conservar em local fresco e seco, longe de fontes de calor e luz solar direta, e proteger da humidade. Durabilidade sob intempéries verticais exteriores e clima padrão da Europa Central: aprox. 4 anos (valor médio).

8. SVHC / REACH:

Não contém nenhuma das substâncias incluídas na lista de substâncias candidatas de elevada preocupação (SVHC) para autorização publicada pela Agência Europeia dos Produtos Químicos (ECHA) numa concentração superior a 0,1% em peso. (<https://echa.europa.eu/de/candidate-list-table>).

9. RoHS:

As substâncias enumeradas no Anexo 2 da Directiva 2011/65/UE (RoHS) (alterada pela Directiva São respeitadas as concentrações máximas estabelecidas no Regulamento (CE) n.º 2015/863/UE para as substâncias nele enumeradas.

10. Proteção contra incêndio: B1 – cumpre os requisitos da norma DIN 4102.10

11. Medidas de combate a incêndios:

Comportamento ao fogo de acordo com a DIN EN 4102 (difícil ignição, pouca ou nenhuma formação de fumo, sem gotejamento).

Agentes extintores adequados: água, espuma, dióxido de carbono (CO₂)

Perigos especiais: Em caso de incêndio podem ser produzidos gases nocivos.

12. Instruções de segurança:

Ventilação: Durante o processamento de filmes de PVC, especialmente quando aquecidos, podem ser libertados vapores. Garanta uma boa ventilação do local de trabalho ou utilize uma extração adequada.

Equipamento de proteção individual: Utilize vestuário de proteção adequado, luvas e óculos de proteção, se necessário, para evitar o contacto com a pele e os olhos.

Risco de incêndio: o PVC é inflamável. Manter afastado de chamas abertas e de fontes de ignição.

13. Informações ambientais:

Biodegradabilidade: Não biodegradável.

Solubilidade em água: Insolúvel.

Reciclagem: O material pode ser reciclado termicamente ou processado em centrais de reciclagem de plásticos.

Impacto ambiental: Sem poluentes solúveis em água.

Não contém substâncias destruidoras da camada de ozono.

Eliminação: Eliminação de acordo com os regulamentos locais.

14. Aviso Legal:

Regulamentação: compatível com REACH, compatível com RoHS, em conformidade com os requisitos do Regulamento UE 10/2011.

Responsabilidade: Todas as informações são baseadas no estado atual de conhecimento do fabricante. O utilizador é responsável pelo uso seguro e pela conformidade com os regulamentos.

Criado: 12.2024

Última revisão: 04.2025

Responsável:

MBS Trading OHG, Ferdinand-Porsche-Str. 5, 67105 Schifferstadt,
info@mbstrading.de

Ficha de datos de seguridad (FDS) – Película de PVC blando con canales de aire (Art. n.º 1020105051)

Contiene información adicional importante sobre la manipulación y aplicación de láminas de PVC blando impresas para conductos de aire (adhesivos).

1. Identificación de la sustancia o mezcla y de la empresa

Nombre del producto: Película de PVC blando, color blanco con superficie brillante o mate.
Descripción del producto: Película de PVC para conductos de aire flexible y de alta calidad adecuada para aplicaciones en interiores y exteriores.

Número de artículo: 1020105051

Fabricante: MBS Trading OHG

Dirección: Ferdinand-Porsche-Str. 5 · 67105 Schifferstadt · Alemania

Teléfono: +49 (0)6235 466499-0

Correo electrónico: info@mbstrading.de

Proveedor:

IGEPA Group GmbH & Co KG, Heidenkampsweg 74-76, 20097 Hamburgo,
info@igepagroup.com

2. Ámbito de aplicación:

Para colores brillantes y efectos intensos para sus proyectos interiores y exteriores de corto y mediano plazo.

La tecnología de canal de aire integrado garantiza una aplicación sencilla, rápida y sin burbujas, especialmente para imágenes de gran formato.

Cualquier inclusión de aire se puede eliminar fácilmente debajo de la película.

3. Posibles peligros

Clasificación según el Reglamento (CE) n.º 1272/2008: No es una sustancia o mezcla

peligrosa. Indicaciones de peligro:

- El producto no supone un riesgo directo para la salud.
- No apto para niños menores de 3 años (riesgo de asfixia por piezas pequeñas y pegajosas).
- El contacto directo con el adhesivo puede provocar irritación de la piel en personas sensibles.
- Durante el corte o procesamiento pueden producirse partículas finas que no deben inhalarse.

Precauciones:

- Se recomienda utilizar guantes al aplicar el adhesivo.
- Asegúrese de que el lugar de trabajo esté bien ventilado
- especialmente cuando se trabaja en áreas grandes

4. Composición / Información sobre los ingredientes

Material: Papel recubierto de PE de doble cara, siliconado por una cara, blanco, 140 g/m²
Tipo de adhesivo: Poliacrilato solvente, reposicionable, permanente, color gris, con canales de aire. Concentración: < 10% de contenido adhesivo.
Resistencia de adhesión: después de 24 h, acero inoxidable, 11 N/25 mm
Grosor con papel protector, adhesivo, impreso: aprox. 95 µ (valor medio)
Proceso de impresión: Impresión inkjet con tintas base solvente, tintas UV o látex.
Estabilidad dimensional: Unido al acero, dirección transversal < 1,5%, en dirección de la máquina < -3%

5. Instrucciones de procesamiento

- Sustrato: debe estar libre de polvo, grasa u otros contaminantes que puedan perjudicar la resistencia adhesiva del material.
- Pinturas nuevas: deberán estar secas o completamente curadas. Para determinar la compatibilidad, se deben realizar pruebas de aplicación con las pinturas previstas.
- Almacenamiento: Conservar la película de PVC en un lugar seco, fresco y alejado de la luz solar directa. Las temperaturas extremas pueden afectar las propiedades de la película.
- Aclimatación: Deje que la película tenga suficiente tiempo para adaptarse a la temperatura ambiente del lugar de procesamiento antes de procesarla. Esto puede ayudar a evitar el estrés y la deformación.
- Limpieza: Asegurarse que la superficie a unir o procesar esté limpia, seca y libre de polvo, grasa, aceite y otros contaminantes. Si es necesario, utilice productos de limpieza adecuados.
- Herramientas: Utilice herramientas limpias y afiladas para cortar o trabajar la película. Las herramientas desafiladas pueden provocar cortes sucios y daños.

6. Instrucciones de manejo / instrucciones de uso:

1. Limpiar la superficie: La superficie a unir debe estar limpia, seca, libre de polvo y grasa. Si es necesario, utilice productos de limpieza especiales.
2. Medición: Mida cuidadosamente el área a cubrir para determinar el corte de película requerido.
3. Cortar y pegar:
Utilice un cuchillo de corte afilado o un bisturí y una esterilla de corte. Asegúrese de que el corte esté limpio y recto.
Unión en seco (recomendado):
Adecuado para áreas más pequeñas o cuando se desea una adhesión inmediata. La película se aplica directamente sobre la superficie. La tecnología de canales de aire evita en gran medida la formación de burbujas. Utilice una espátula de plástico con borde de fieltro para aplicar la película a la superficie sin que queden burbujas. Trabaje desde el centro hacia afuera y aplique una presión uniforme.
Unión húmeda (opcional):
Para superficies más grandes o formas complejas, la unión húmeda puede ser ventajosa. Se aplica una mezcla de agua y unas gotas de líquido lavavajillas sobre la superficie o el lado adhesivo de la película. Esto permite una colocación y eliminación más sencilla de las burbujas de aire. El agua debe luego evaporarse completamente.

Unión por calor (opcional):

En algunos casos, especialmente al unir bordes o formas complejas, calentar suavemente la película con una pistola de calor puede ayudar a que sea más elástica y adaptable.

Tenga cuidado de no sobrecalentar el papel de aluminio.

4. Tenga en cuenta la temperatura: la temperatura de procesamiento debe ser superior a +10 °C.
5. Aplicar la película: Utilice una espátula de plástico con borde de fieltro para aplicar la película a la superficie sin crear burbujas. Trabaje desde el centro hacia afuera y aplique una presión uniforme.
6. Post-tratamiento: Después de la aplicación, la película debe reposar un tiempo para asegurar una adhesión óptima. Evite el estrés mecánico durante este tiempo.

7. Almacenamiento y vida útil:

Conservar en un lugar fresco y seco, alejado de fuentes de calor y de la luz solar directa y proteger de la humedad.

Durabilidad bajo la intemperie vertical exterior y en un clima centroeuropeo estándar: aprox. 2-4 años (valor medio).

8. SVHC / REACH:

No contiene ninguna de las sustancias incluidas en la lista de sustancias candidatas de muy alta preocupación (SVHC) para autorización publicada por la Agencia Europea de Sustancias y Mezclas Químicas (ECHA) en una concentración superior al 0,1 % en peso. (<https://echa.europa.eu/de/candidate-list-table>).

9. RoHS:

Las sustancias enumeradas en el anexo 2 de la Directiva 2011/65/UE (RoHS) (modificada por la Directiva Se cumplen las concentraciones máximas establecidas en el Reglamento (CE) n.º 2015/863/UE para las sustancias que en él se enumeran.

10. Protección contra incendios: B1 – cumple los requisitos de la norma DIN 4102.10

11. Medidas de lucha contra incendios:

Comportamiento al fuego según DIN EN 4102 (difícil de encender, poca o ninguna formación de humo, sin goteo).

Agentes extintores adecuados: agua, espuma, dióxido de carbono (CO₂)

Peligros especiales: En caso de incendio pueden producirse humos nocivos.

12. Instrucciones de seguridad:

Ventilación: Durante el procesamiento de películas de PVC, especialmente durante el calentamiento, pueden liberarse vapores. Asegúrese de que el lugar de trabajo esté bien ventilado o utilice un sistema de extracción adecuado.

Equipo de protección personal: Use ropa, guantes y gafas protectoras adecuadas si es necesario para evitar el contacto con la piel y los ojos.

Peligro de incendio: el PVC es inflamable. Mantener alejado de llamas abiertas y fuentes de ignición.

13. Información ambiental:

Biodegradabilidad: No biodegradable.

Solubilidad en agua: Insoluble.

Reciclaje: El material puede reciclarse térmicamente o procesarse en plantas de reciclaje de plásticos.

Impacto ambiental: Sin contaminantes solubles en agua.

No contiene sustancias que dañen la capa de ozono.

Eliminación: Eliminar según las normativas locales.

14. Aviso legal:

Regulaciones: Cumple con REACH, Cumple con RoHS, Cumple con los requisitos del Reglamento UE 10/2011.

Responsabilidad: Toda la información se basa en el estado actual de conocimiento del fabricante. El usuario es responsable del uso seguro y del cumplimiento de las normativas.

Creado: 12.2024

Última revisión: 04.2025

Responsable:

MBS Trading OHG, Ferdinand-Porsche-Str. 5, 67105 Schifferstadt,
info@mbstrading.de